

# **螺杆空压机控制器**

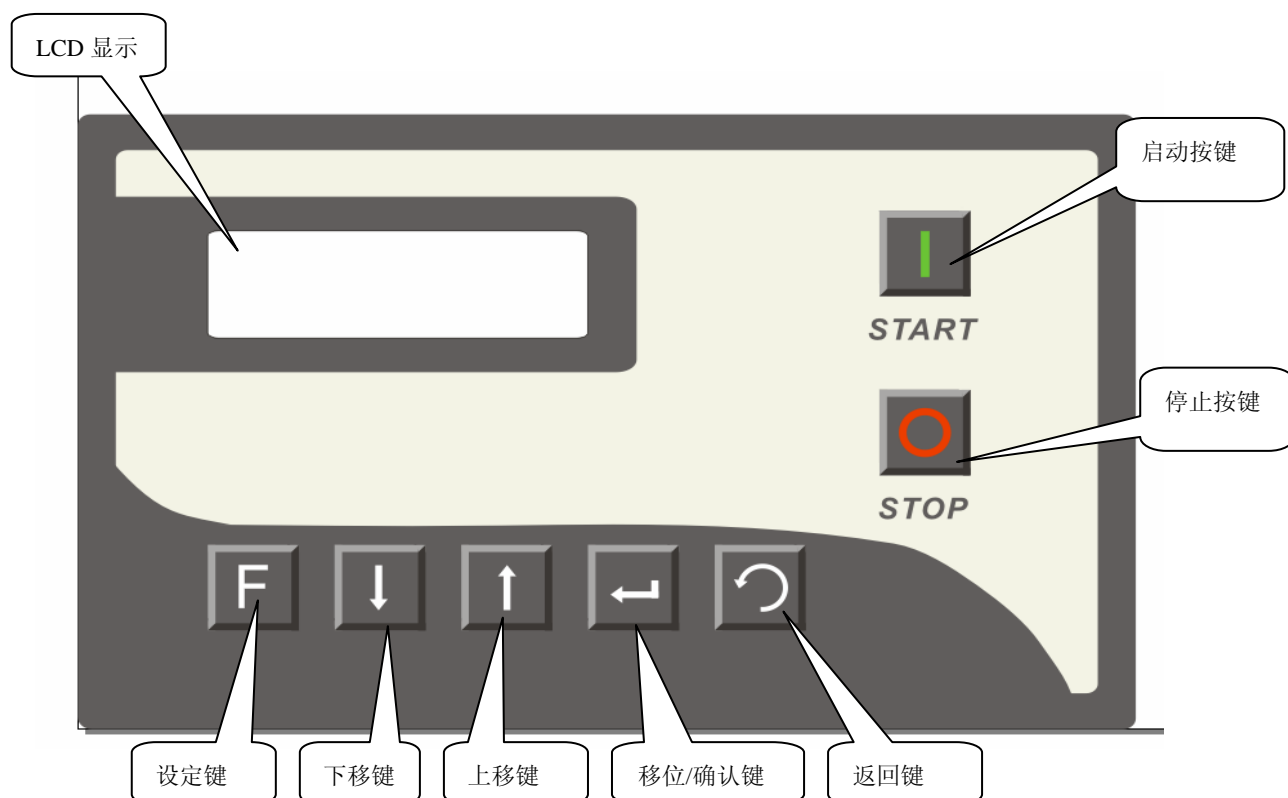
## **操作说明**

V1.3

**上海宏赛自动化电气有限公司**

2007-10-12

## 一、基本操作面板



## 二、按键介绍

**启动** —— 在无故障情况下启动运行空压机并可从停机切换到运行状态。

**停止** —— 停止运行空压机。

**设定键** —— 修改参数后，按此键确认数据存储输入。

**上移键** —— 在缺省页面下作为时间查询键；数据修改时，按此键增加该数位；在菜单选择时作为选择键。

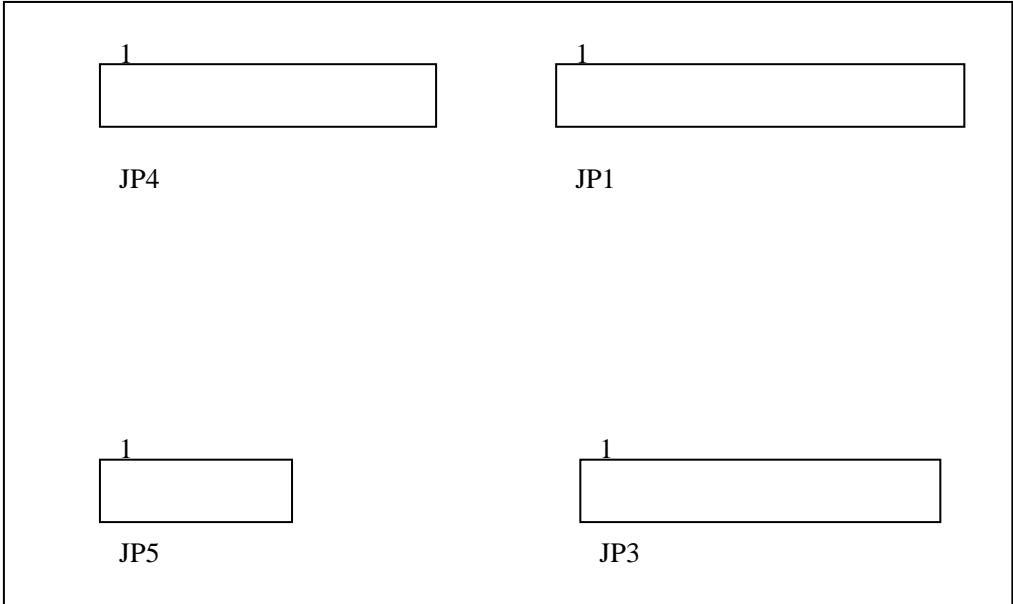
**下移键** —— 在缺省页面下作为主菜单键；数据修改时，按此键减少该数位；在菜单选择时作为选择键。

**移位/确认键** —— 在缺省页面下作为近/远控切换键；数据修改时，此键作为移位键；在菜单选择时作为确定键。

返回键 —— 在菜单操作时，此键作为返回键返回上一级菜单。

三、外部开关量和模拟量的输入输出特点说明

经济型空压机控制接口说明



JP1

引脚号	名称	意义
1	PIN+	压力传感器输入+
2	PIN-	压力传感器输入-
3	TIN-	温度传感器输入-
4	TIN-	温度传感器输入-
5	TIN+	温度传感器输入+
6	I1	主机电流(R)传感器输入
7	I2	主机电流(T)传感器输入
8	FIR	风机电流(R)传感器输入
9	FIT	风机电流(T)传感器输入
10	VST	ST相电压传感器输入
11	GND	信号公共点

JP4

引脚号	名称	意义
1	D10	空滤信号输入（常开）
2	D11	油滤信号输入（常开）
3	D12	油细信号输入（常开）
4	D13	压力开关输入（常开）
5	D14	紧停信号输入（常闭）

6	GND	输入信号公共点
7	A	RS485 通讯口
8	B	RS485 通讯口

JP3

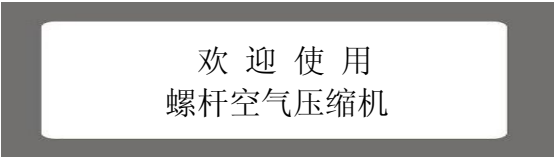
引脚号	名称	意义
1	ACIN0	接触器用电源输入 1（内部继电器输出公共点）
2	ACIN1	接触器用电源输入 2（内部 RC 公共点）
3	VD	加载电磁阀输出
4	KF	风机接触器输出
5	RCS	Y 接插器 RC 输出
6	KS	Y 接插器输出
7	RCD	△接触器 RC 输出
8	KD	△接插器输出
9	KM	主接触器输出

JP5

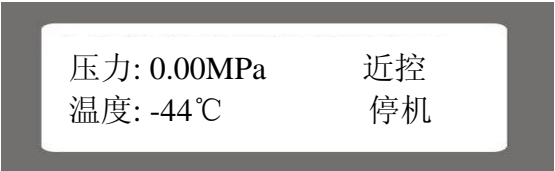
引脚号	名称	意义
1	XGD	接大地
2	ACIN0	~25V 电源输入（与 R 相同名）
3	ACIN1	~25V 电源输入（与 S 相同名）

四、空压机操作使用介绍

控制器通电后，操作面板上电源信号灯亮。屏幕显示开机页面



五秒后系统自动进入缺省页面



缺省页面屏幕第一行为压力值；第二行为温度值。按不同的键可分别进入查询状态，参数设置，远近控切换，加卸载切换功能。

## 五、空压机用户参数说明

一级菜单	二级菜单	范围值	默认值	功能作用
控制	卸载压力	0.3-1.3MPa	0.71MPa	卸载压力值
	加载压力	0.1-1.2MPa	0.40MPa	加载压力值
	风机启动温度	60-100℃	73℃	控制风机启动
	风机停止温度	50-80℃	65℃	控制风机停机
	通讯方式	从机/广播	从机	两种联控方式
	机组编号	1-32	01	联控中的机组号
	用户密码	0-9999	1111	用户可以修改，并有备用万能码
	启动延迟时间	5-40 秒	15 秒	星三角转换时间
时间	加载延迟时间	5-30 秒	10 秒	星三角启动完成后延迟此时间加载并开始检测电流
	空久停机时间	4-60 分钟	15 分钟	连续空车运行，超过此时间自动停车
	停机延迟时间	10-60 秒	15 秒	停机时延迟此时间才能停车
	顺序启动时间	5-90 秒	30 秒	无主机联控方式顺序启动时间
	顺序卸载时间	5-90 秒	30 秒	无主机联控方式顺序卸载时间
	顺序轮换时间	50-5000 小时	100 小时	无主机联控方式顺序轮换时间
	空气滤清器使用寿命	500-5000 小时	500 小时	空气滤清器预计使用的时间
	油过滤器使用寿命	500-5000 小时	500 小时	油过滤器预计使用的时间
维护	油细分离器使用寿命	50-5000 小时	2000 小时	油细分离器预计使用的时间
	润滑油使用寿命	50-5000 小时	2000 小时	润滑油预计使用的时间
	电机润滑脂使用寿命	50-5000 小时	500 小时	电机润滑脂预计使用的时间
	空气滤清器已用时间	0-9999 小时	0 小时	用户可更改使用时间
	油过滤器已用时间	0-9999 小时	0 小时	用户可更改使用时间
	油细分离已用时间	0-9999 小时	0 小时	用户可更改使用时间
	润滑油已用时间	0-9999 小时	0 小时	用户可更改使用时间
	润滑脂已用时间	0-9999 小时	0 小时	用户可更改使用时间

## 六、空压机故障情况

故障情况	状态显示	空压机状态
空气滤清器堵塞	空气滤清器堵塞	报警不停机
空气滤清器使用时间到	空气滤清器寿命	报警不停机
油过滤器堵塞	油过滤器堵塞	报警不停机
油过滤器使用时间到	油过滤器寿命	报警不停机
油细分离器堵塞	油细分离器堵塞	报警不停机
油细分离器使用时间到	油细分离器寿命	报警不停机
润滑脂使用时间到	电机轴承注油	报警不停机
排气温度高于报警值	排气高温报警	报警不停机
排气温度高于停机值	排气高温停机	报警并停机
排气压力高于极限值	压力过高停机	报警并停机
温度传感器断线	温度传感器断线	报警并停机
压力传感器断线	压力传感器断线	报警并停机
电机过载	主电机过载停机	报警停机开机需要延时
风机过载	风机过载停机	报警并停机
排气压力高于极限值	压力过高停机	报警并停机
相序错误, 缺相	相序错误停机	报警并停机
排气温度低于极限值	温度过低	报警并停机

